



# *hyperMILL*<sup>®</sup>

MILL-TURN Machining

*rollfeed*<sup>®</sup> **TURNING**  
by vandurit

Mehr Effizienz  
beim Drehen

# Hocheffizientes Drehen

Drehen so schnell wie nie!

Mit dem innovativen rollFEED<sup>®</sup>-Upgrade-Kit von Vandurit für Drehmaschinen und der perfekt angepassten *hyperMILL*<sup>®</sup> rollFEED<sup>®</sup> Turning-Strategie lassen sich in kürzester Zeit perfekte Werkstückkonturen erzielen.

Weitere Vorteile:

- Einfach zu programmieren
- Keine unnötigen Werkzeugwechsel
- Reduzierter Werkzeugverbrauch
- Reduzierte Werkzeugvielfalt

**hyperMILL**<sup>®</sup>  
MILL-TURN Machining

Rollfeed  
Turning

# Innovativer rollFEED®-Prozess

In Zusammenarbeit mit Vandurit entwickelte OPEN MIND eine exklusive und perfekt angepasste CAM-Strategie für das innovative rollFEED®-Drehverfahren von Vandurit.

## Funktionsweise des Prozesses

Bei dieser einzigartigen Drehbearbeitung handelt es sich um ein Abrollen der Werkzeugschneide auf einer beliebig geformten Werkstückoberfläche. Dabei wird durch horizontales Schwenken der B-Achse mit gleichzeitiger Kompensation über die X- und Z-Achse die Schnittbewegung erzeugt.

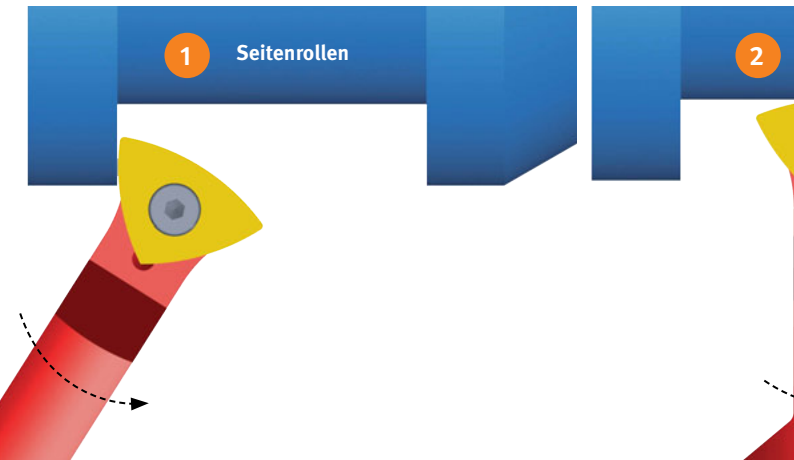
## Nuten mit nur einem Werkzeug fertigen

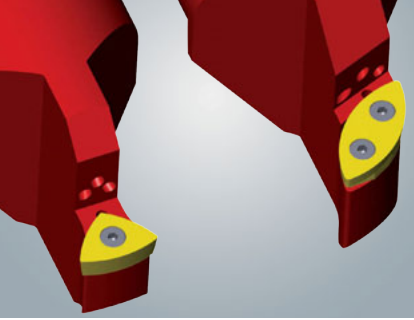
Bei der Bearbeitung von Nuten wird das Werkzeug durch die Strategie automatisch von der ersten Planfläche über die Zylinderfläche zur zweiten Planfläche geführt. Nuten können so in einer Bewegung mit nur einem Werkzeug hocheffizient bearbeitet werden, und dank der Kombination von Roll- und Drehbewegungen lassen sich selbst Werkstücke mit großen Radien prozesssicher fertigen.

## Prozesssicher fertigen

Die komplette Bearbeitung ist vollständig kollisionsgeprüft. Der rollFEED®-Prozess wird samt Werkzeughalter und Werkzeug kinematisch und geometrisch beim Programmieren und Simulieren berücksichtigt.

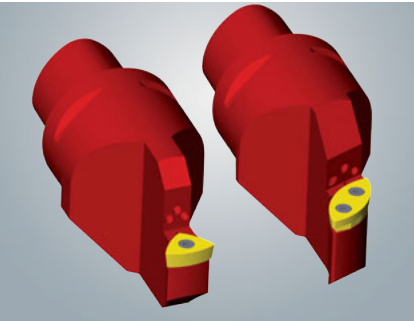
Phasen der Nutenbearbeitung in einem Zug mit einem rollFEED®-Werkzeug:





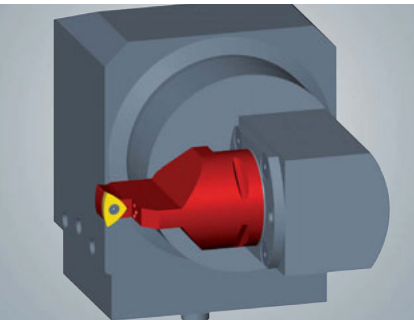
### rollFEED®-Schneidplatten

Für Drehbearbeitungen werden nur zwei rollFEED® Wendeschneidplatten-Geometrien benötigt. Diese können mit der rollFEED®-Strategie programmiert werden.



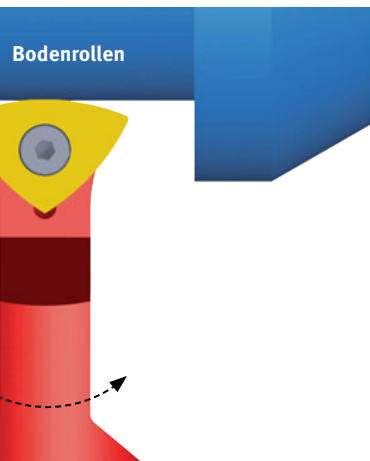
### rollFEED®-Werkzeugsystem

Das rollFEED®-QuickChange-Werkzeugsystem verfügt über speziell entwickelte Plattensitze zur Aufnahme der einzigartigen rollFEED®-Schneidplatten.



### rollFEED®-Aggregat

Das rollFEED®-Aggregat wird als dritte Achse auf dem Revolver in der Drehmaschine montiert und wie ein angetriebenes Werkzeug genutzt. Turn-Mill-Maschinen verfügen über eine X-, Z- und B-Achse und damit bereits über eine 3. Achse.



Bodenrollen



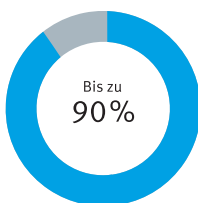
3

Seitenrollen

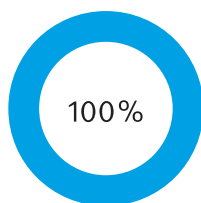
# Nutzen



Zeitersparnis in der  
Hart-, Guss- und  
Stahlbearbeitung



Reduzierung des  
Werkzeugverbrauchs  
und der Werkzeug-  
vielfalt



Prozess-  
sicherheit

## Vorteile

- Hocheffizienter Prozess
- Perfekte, drallfrei geschichtete Oberflächen erzeugbar
- Einfach zu programmieren
- Weniger Werkzeugwechsel
- Freistiche in Abrollbewegung integrierbar
- Aufrüsten von Bestandsmaschinen möglich

## Anwendungsbereiche

- Alle Materialien bearbeitbar
- Alle Schneidstoffe einsetzbar
- Für Innen- und Außenbearbeitung
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten:  
für Plan-, Zylinder-, konvexe und konkave Flächen  
sowie für Schrägen und Einstiche

# Kontakt



## **Vandurit GmbH**

Hartmetall & Diamantwerkzeuge

An der Schusterinsel 20 • 51379 Leverkusen-Opladen

Telefon: +49 2171 3408-0

E-Mail: [vandurit@vandurit.de](mailto:vandurit@vandurit.de)

[www.vandurit.de](http://www.vandurit.de)

## **OPEN MIND Technologies AG**

Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling

Telefon: +49 8153 933-500

E-Mail: [Info.Deutschland@openmind-tech.com](mailto:Info.Deutschland@openmind-tech.com)

[www.openmind-tech.com](http://www.openmind-tech.com)

**Die OPEN MIND Technologies AG zählt weltweit zu den gefragtesten Herstellern von leistungsfähigen CAM-Lösungen für die maschinen- und steuerungsunabhängige Programmierung.**

OPEN MIND entwickelt bestens abgestimmte CAM-Lösungen mit einem hohen Anteil an einzigartigen Innovationen für deutlich mehr Performance – bei der Programmierung sowie in der zerspanenden Fertigung. Strategien wie 2,5D-, 3D-, 5-Achs-Fräsen sowie Fräsdrehen und Bearbeitungen wie HSC und HPC sind kompakt in das CAM-System *hyperMILL*® integriert. Den höchstmöglichen Kundennutzen realisiert *hyperMILL*® durch das perfekte Zusammenspiel mit allen gängigen CAD-Lösungen sowie eine weitgehend automatisierte Programmierung.

Weltweit zählt OPEN MIND zu den Top 5 CAM/CAD-Herstellern, laut „NC Market Analysis Report 2017“ von CIMdata. Die CAM/CAD-Systeme von OPEN MIND erfüllen höchste Anforderungen im Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau, in der Automobil- und Aerospace-Industrie sowie in der Medizintechnik. OPEN MIND engagiert sich in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Amerika und gehört zu der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe.



We push machining to the limit